

## FICHE TECHNIQUE DES DIFFERENTS FIOULS

CARACTERISTIQUES	Total fioul premier	Fioul ordinaire	Fioul hiver
Odeur	odeur discrète		
Couleur	rouge		
Identification	marqueur spécifique TOTAL fioul premier	traceur administratif fioul	traceur administratif fioul
Masse volumique à 15°C	830-880 kg/m <sup>3</sup>	830-880 kg/m <sup>3</sup>	830-880 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité à 20°C	de 3,0 à 7,5 mm <sup>2</sup> /s	inférieure ou égale à 9,5 mm <sup>2</sup> /s	de 3,0 à 7,5 mm <sup>2</sup> /s
Teneur en soufre	Inférieure ou égale à 1000 ppm (0,1%)		
Point d'éclair	entre 55°C et 120°C		
Teneur en eau	de 0 à 200 mg/kg		
Teneur en sédiments	< 24 mg/kg	non garantie	< 24 mg/kg
Teneur en emag		max 7.0	max 5.0
Stabilité à l'oxydation	inférieure ou égale à 25 g/m <sup>3</sup>		
Point de trouble	inférieur ou égal à -5°C	inférieur ou égal à +2°C	inférieur ou égale à -5°C
Température limite de filtrabilité	inférieure ou égale à -17°C	inférieure ou égale à -4°C	inférieure ou égale à -15°C
Point d'écoulement	inférieur ou égal à -21°C	inférieur ou égal à -9°C	inférieur ou égal à -18°C
Indice de cétane	supérieur ou égal à 49	supérieur ou égal à 40	supérieur ou égal à 49
Antibactérien	oui	non	non
Antioxydant	oui	non	non
Anticorrosion	oui	non	non
Améliorant de combustion	oui	non	non

ASPECT	un aspect clair et limpide est un premier indicateur d'un fioul de qualité
POINT D'ECLAIR	température minimale à laquelle les vapeurs s'enflamment en présence d'une flamme
TENEUR EN EAU ET SEDIMENTS	présents en très faible quantité, plus ou moins dissouts dans le produit
STABILITE A L'OXYDATION EXPRIMEESOUS FORME D'UNE TENEUR EN INSOLUBLES	un produit stable à l'oxydation ne se dégrade pas dans le temps sous l'effet de l'air, de la chaleur et de la lumière
POINT DE TROUBLE	température d'apparition des premiers cristaux de paraffines, visibles à l'œil nu, par refroidissement du produit
TEMPERATURE LIMITE DE FILTRABILITE OU TLF	température limite à laquelle le fioul passe à travers les mailles du filtre
POINT D'ECOULEMENT	température limite à laquelle le fioul cesse de couler dans des conditions normalisées. Plus le point d'écoulement est faible, moins le fioul risque de se figer dans le stockage par temps froid
VISCOSITE	influence la régularité et la qualité de pulvérisation du fioul. Plus la viscosité est faible, plus le produit est pulvérisé finement.
MASSE VOLUMIQUE	influence le débit et la combustion
INDICE DE CETANE	caractérise l'aptitude à l'auto inflammation du fioul dans un moteur Diesel